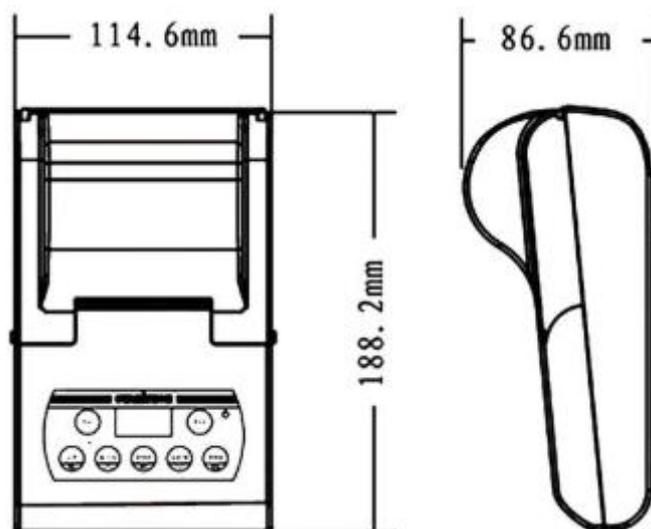


TX-100/110/120 系列天平数据打印机专为电子天平/工业衡器而设计，可与市场上几乎所有的电子天平/工业衡器完美兼容，小巧的外表下蕴藏着强大的功能。使用普通纸和色带为耗材的微型针式结构，打印报告可长期保存，完全满足化学及医药行业的质量要求及 GLP、GMP 规范认证。除基本的数据打印功能之外，它还可以完成统计计算、求和、求平均、移液器/容量瓶自动校准、水分含量测定等功能。

功能与特点	TX-100	TX-110	TX-120
128x64点阵OLED显示屏		●	●
时间日期打印（内置时钟）	●	●	●
原始数据打印模式	●	●	●
称重打印模式	●	●	●
统计计算模式		●	●
求和计算模式		●	●
求平均值模式		●	●
皮毛净重模式		●	●
配方模式		●	●
操作员权限管理		●	●
样品名称/批号输入		●	●
定时自动打印		●	●
数据曲线打印			●
数据导出功能(通过U盘)			●
外接条码枪或键盘			●
减重称量法			●
干燥失重法水分测量			●
移液器/容量瓶校准功能			●

规格参数

- 打印方式：8 针梭式撞击点阵打印
- 打印纸：57mm 纸宽，普通纸，非热敏型
- 色带：EPSON ERC-09 或 ERC-22
- 接口：RS232C
- 机械尺寸(mm)：114.6(W)×86.6(H)×188.2(L)



产品特点

- 二级权限管理，时间、参数设置可控，符合 FDA/GMP 认证要求。
- 输出符合 GLP、GMP、ISO 质量管理体系要求的原始数据和校准记录。
- 一键完成统计计算，提高工作效率，避免人工计算的繁琐和出错的可能。
- 可自定义编辑的报头和报尾：包括厂商信息、仪器型号、序列号、样品名称/批号、日期/时间、流水号、签名等，报头和报尾的每一项均可单独打开或关闭。
- 样品名称/批号打印：可输入样品名称/批号并打印。
- 多种报告模式：称重模式、皮毛净重模式，统计模式，配方模式，求和模式，平均值模式。

- 可连接条码扫描枪或键盘，打印样品编码或样品名称。
- 可连接 U 盘，将数据导出到 EXCEL 表格或存档。
- 128X64 位 OLED 显示屏，中英文显示。
- 数据曲线打印。

报告打印样式

• 称重模式 (Weighing Mode)

可打印单个或多个称重数据，也可打印皮重、毛重，并自动计算打印净重。该模式下，称重数据之前将加入报头，称重数据之后加入报尾，报头包括：结束时间、序列号、样品名称和批号、日期和时间、流水号等，报尾包括：结束时间和日期、签名等；报头和报尾的每一项均可单独打开或关闭。

```

-----
AND
Model:          HR120
S/N:            D23452456
ID:             1234
Date:           2014-03-28
Start Time:     17:30:22
Sample No.     00000000543

001 17:30:22   10.003 mg
002 17:30:25   10.004 mg
003 17:30:26   10.005 mg

-----
End Time:      17:30:28

Signature:
-----

```

```

-----
Shimadzu Corporation
Model:          AUW120D
S/N:            D684297070
ID:             61100
Date:           2013-10-01
Time:           16:37:09
Sample No.     00000000247

-----
Tare:           10.001 mg
Gross:          10.002 mg
Net:            0.001 mg

-----
End Time:      16:37:10

Signature:
-----

```

```

-----
AND
型号:           HR120
序列号:         D23452456
识别号:         1234
日期:           2014-03-28
开始时间:       17:35:02
流水号:         00000000544

001 17:35:02   10.006 mg
002 17:35:04   10.007 mg
003 17:35:06   10.008 mg

-----
结束时间:      17:35:07

签名:
-----

```

```

-----
AND
型号:           HR120
序列号:         D23452456
识别号:         1234
日期:           2014-03-28
时间:           17:45:30
流水号:         00000000545

-----
皮重:           10.009 mg
毛重:           10.010 mg
净重:           0.001 mg

-----
结束时间:      17:45:33

签名:
-----

```

• 统计计算模式 (Statistics)

最多对 300 份数据进行数学统计计算，输出平均值、标准偏差、偏差系数、总和、最大值、最小值、差值等统计结果。

用户可通过参数设置，决定需要哪些统计项，计算过程使用 64 位双精度浮点数，没有可视误差。

-----<STAT>-----		-----<STAT>-----	
No.001	10.006 mg	001 18:24:32	10.000 mg
No.002	10.007 mg	002 18:24:34	10.001 mg
No.003	10.008 mg	003 18:24:35	10.002 mg
-----<RESULT>-----		-----<RESULT>-----	
N=	3	次数	3
T=	30.021 mg	总和	30.003 mg
MAX=	10.008 mg	最大值	10.002 mg
MIN=	10.006 mg	最小值	10.000 mg
RNG=	0.002 mg	差值	0.002 mg
MEAN=	10.0070 mg	平均值	10.0010 mg
SD=	0.001000 mg	标准偏差	0.001000 mg
CV=	0.009993005 %	偏差系数	0.009999000 %
-----		-----	
End Time:	16:40:46	结束时间:	18:24:38
Signature:		签名:	
-----		-----	

• 移液器、容量瓶校准模式 (Pipette Cal)

应用于移液器、容量瓶等多种体积容器的检定，打印机接收天平传输过来的重量信息，以国标 JJG646-2006 检定规程为依据，根据当前设定的温度，自动计算 Kt 值用于修正温度对体积的影响，并将重量转换为 20°C 标准温度下的体积值；允许设定多个检定点；一个检定点可检定多次，求出体积平均值 V、相对误差 E、重复性 S。

校准点: 50 ul
50.02 g
001: 50.11 ul
50.00 g
002: 50.09 ul
49.90 g
003: 49.99 ul
平均值(V): 50.062 ul
相对误差(E): -0.12317 %
重复性(S): 0.12865 %

结论:

结束时间: 22:22:10

签名:

厂商: User input
型号: User input
序列号: User input
识别号: User input
日期: 2013-10-29
时间: 22:21:17
流水号: 00000000343
温度(°C): 25.0
K(t): 1.001766

校准点: 10 ul
10.00 g
001: 10.02 ul
10.01 g
002: 10.03 ul
10.02 g
003: 10.04 ul
平均值(V): 10.028 ul
相对误差(E): 79.94465 %
重复性(S): 0.09990 %

• 其他称重应用模式 (Other)

- 干燥失重测量。
- 减重称量模式。
- 累加称重模式。